

Codice articolo	Descrizione				
FPE	Formati di polietilene espanso standard				
Requisiti qualitativi del prodotto finale					
Caratteristiche tecniche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore nominale	Tolleranza	
				Min	Max
Spessore	ISO 1923	mm	Rif. codice articolo (≤ 2 mm)	-10%	+10%
			Rif. codice articolo ($> 2 \leq 10$ mm)	-7%	+7%
Grammatura base millimetro	int	Kg/m ³	Rif. codice articolo	-3%	+3%
			Se non in codice articolo: 22 (per spessore 0,5 mm) 16,5 (per spessore 0,8 mm) 15,5 (per spessore 0,9-6,9 mm) 18 (per spessore ≥ 7 mm)	-20%	+20%
Dimensione lati	ISO 1923	cm	Rif. codice articolo (sp. ≤ 2 mm)	-2	+4
			Rif. codice articolo (sp. $> 2 \leq 10$ mm)	-2	+2
Altri requisiti qualitativi		Caratteristiche			
Difetti visibili	Pieghe, aspetto della cella, residui di colla, bolle, forature, bruciature e altre impurità sono ammesse su superfici inferiori al 2% della lunghezza totale.				
Fori di punzonatura	Se non altrimenti specificato, i fogli verranno impilati su degli aghi, che lasceranno una riga di fori lungo uno dei lati. A seguire riportiamo indicazioni sulle dimensioni nominali dei fori e sulla loro distanza. I dati sono puramente indicativi.				
	Diametro dei fori			3.5	mm
	Distanza tra i fori			75	mm
Conformità alle Direttive Comunitarie					
Direttiva 94/62/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 20 dicembre 1994 sugli imballaggi e sui rifiuti d'imballaggio (e successivi emendamenti).					
Direttiva 2011/65/CE: del Parlamento Europeo e del Consiglio del 8 Giugno 2011 sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (rifusione della direttiva 2002/95/CE, RoHS).					
Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18 dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH).					
					